



## Bretter, die die Welt bedeuten

**1** 100 % der Maschinen und Anlagen von Fill sind mit Rittal-Schaltschränken des Typs TS8 ausgestattet. Neben der Elektrotechnik und Elektronik enthalten diese auch Hydraulik, Pneumatik, Schmierung und Filter.

**2** Saubere Sache: Bedienkonsole einer Fill-Anlage zur Ski-Erzeugung. Die Ausnehmungen für die Türeinbauten werden im Bearbeitungszentrum des Rittal Vertriebs- und Logistikcenters Linz mit CAD-Daten von Fill hergestellt.

Ob Elan, Fischer, Atomic, Head, Völkl, Rossignol oder K2 – die Bretter, auf denen Skirennläufer zu Tal rasen, wurden allesamt auf Fill-Maschinen gefertigt. Eine solche Stellung erreicht man nur mit konsequentem Festhalten an Werten und mit langfristigen, gut gepflegten Partnerschaften. Eine solche besteht mit Rittal, denn TS8 Schränke sind Teil jeder Fill-Maschine und erfüllen dort die unterschiedlichsten Zwecke.

Fill ist ein oberösterreichischer Maschinen- und Anlagenhersteller. Das Produktspektrum reicht von Hightech-Produktions- und Automatisierungsanlagen für die Holz- und Kunststoffverarbeitung sowie den Aluminiumguss für die Automobilindustrie und die Metallzerspanung, bis zu Produktionsanlagen für Skier und Snowboards. Der technische Geschäftsführer Wolfgang Rathner kennt die Stärken: „Als internationaler Trendsetter ist Fill auf vielen Gebieten durch ständige Innovationen Technologieführer, bei Anlagen zur Ski- und Snowboarderzeugung auch Weltmarktführer.“ 100 % der Ski-Weltcups und olympischen Winterspiele werden mit Sportgeräten gewonnen, die auf Fill-Maschinen gefertigt wurden. „Wer die beste Lösung sucht, entwickelt gemeinsam mit Fill seine Zukunft“, lautet die Philosophie des Familienunternehmens. „Das erreichen wir mit einer ausgewogenen Mischung aus Fortschritt und Beständigkeit“, so Wolfgang Rathner.

### Beständigkeit durch Festhalten an langjährigen Partnerschaften

Dazu gehört die langjährige Treue von Mitarbeitern und Stammkunden und die Treue von Fill zum Standort Innviertel: „Zur Zeit beschäftigen wir hier 340 Mitarbeiter. Bis 2012 werden das um 200 mehr sein“, sagt Rathner. Seit Mitte des Jahres 2007 erfolgt die Ausdehnung der Produktionsfläche in Gurten um rund 3.000 m<sup>2</sup>. Die Treue zu Rittal als Partner im Schaltschrankbau gehört ebenso dazu. „Einschließlich der Software macht der Anteil der Elektronik bereits bis zu 45 % an der Maschine aus. Dazu kommt, dass wir auch Hydraulik, Pneumatik, Schmierung und

Filter in die bewährten Rittal-Schränke einbauen, ein Plus unserer Maschinen bei Bedienung und Wartung. Seit der ersten Maschine vor 41 Jahren setzt Fill ausschließlich Rittal-Schränke ein“, meint Wolfgang Rathner zu dessen Bedeutung für Fill. Überwiegend sind das anreihbare TS8 Schränke. Allein im Jahr 2006 wurden davon 85 Stück verbaut. Dazu kamen später Medienschränke und Pultgehäuse. Solche Treue muss stets aufs Neue verdient werden. Auch durch den anderen Aspekt der Fill-Philosophie, den Fortschritt. Der ist nötig, um den technologischen Vorsprung zu halten. „Wir brauchen Partner, die da mitgehen können“, sagt Karl Heinz Rager, langjähriger Mitarbeiter der Elektrokonstruktion der Firma Fill.

### Zubehörvielheit & Produktinnovationen

Beim Produkt selbst verlässt sich Fill nicht nur auf die ungeschlagene Robustheit der Schränke, die auch durch Anreihung zu beliebig großen Batterien nicht abnimmt, oder die erhöhte Lackbeständigkeit durch die Nanobeschichtung. Auch die Möglichkeit, aus einem ständig erweiterten, riesigen Zubehörspektrum sehr schnell individuelle Lösungen zu entwickeln, unterstützt den Maschinen- und Anlagenbauer, ebenso die in der Tür eingebaute Kühlung, die direkt am Ort des Kühlluftbedarfs wirkt und zudem nicht für den Transport ausgebaut werden muss. „Auch mit der Änderung des Farbstandards auf das besser zu unserem Design passende RAL 7035 Lichtgrau wurde ein Fill-Wunsch erfüllt“, bestätigt Rager. Ebenso wichtig sind für ihn unzählige kleine, aber hilfreiche Produkt-Features, etwa Montageplatten mit lasergravierten Hilfslinien für die Kanal- und



## INFO

### Technische Informationen

- 100 % der Maschinen und Anlagen von Fill sind mit Rittal-Schaltschränken des Typs TS8 ausgestattet.
- Neben der Elektrotechnik und Elektronik enthalten diese auch Hydraulik, Pneumatik, Schmierung und Filter.
- Hauptprodukte sind anreihbare TS8 Schaltschränke, mit den Standard-Maßen 1.200 mm Breite, 2.000 mm Höhe und 600 mm Tiefe.
- Etwa zwei Drittel der Schränke sind mit Klimatisierung ausgerüstet. Die Klimatisierung in der Tür vermeidet Kondensatbildung und erspart den Ausbau für den Transport.
- Für die Stromverteilung kommt das modulare Sammelschienensystem RiLine60 zum Einsatz.

Kabelführung. „Die gleiche Flexibilität, die unsere Kunden von uns verlangen, erwarten und bekommen wir auch von Rittal“, fährt Karl Heinz Rager fort. Für Wolfgang Rathner beginnt das bei der kurzfristigen, schnellen Verfügbarkeit der Komponenten: „Die Elektroplanung ist im Maschinenbau meist der letzte konstruktive Schritt. Späte Änderungen und Detailklärungen sind da die Regel.“ Das verwendete Engineering-Tool ePLAN, wie Rittal ein Unternehmen der Friedhelm Loh Group, bietet diese Flexibilität auf der Planungsseite.

treffen alle Schaltschrankkomponenten montagebereit ein, da alle erforderlichen Blechbearbeitungen bereits bei Rittal Linz durchgeführt werden. Umgekehrt ist auch die internationale Präsenz von Rittal für Fill als weltweit tätigem Exporteur ein Qualitätskriterium. Eine Funktionsstörung an einer Anlage in China etwa konnte durch den Einsatz eines Technikers von Rittal China innerhalb kürzester Zeit behoben werden.

### Geschwindigkeit durch Kundennähe

Dem steht die Lieferbereitschaft der Schaltschrank-Komponenten nicht nach. „Mit dem 2006 eröffneten Vertriebs- und Logistik-Center Linz ist uns Rittal einen weiteren Schritt näher gekommen“, freut sich Rager. „Gerade bei kurzfristigen Neu- und Weiterentwicklungen helfen die kurzen Kommunikationswege zwischen Rittal und uns.“ Darüber hinaus

## ANWENDER

### FILL Gesellschaft m.b.H.

Fillstraße1  
A-4942 Gurten  
Tel. +43-7757-7010-0  
[www.fill.co.at](http://www.fill.co.at)

## KONTAKT

### Rittal Schaltschränke Ges.m.b.H.

Laxenburger Straße 246a  
A-1239 Wien  
Tel. +43-1-61009-0  
[www.rittal.at](http://www.rittal.at)



Einschließlich der Software hat die Elektronik bereits bis zu 45 % Anteil an der gesamten Maschine. Dazu kommt, dass wir auch Hydraulik, Pneumatik, Schmierung und Filter in die bewährten TS8 Schränke einbauen, ein Plus unserer Maschinen bei Bedienung und Wartung.

*Fill-Produktionsleiter Wolfgang Rathner*

# Vicoweb



Wir visualisieren  
jedes Gerät!

[www.vicoweb.com](http://www.vicoweb.com)

INTERFACE GENIE

Erstellen Sie Ihren  
Treiber einfach  
selbst!

**HTC** Kral  
Automatisieren - Visualisieren - Sonderlösungen

HTC Kral, Inh. Christian Kral  
A-1230 Wien Podhorezkygasse 8

+43 / 1 / 817 59 40  
[www.htc-kral.at](http://www.htc-kral.at)